

德国飞驰切割研磨机在金属材料的应用

样品名称：Cu、Ni 样品（条形状）

原始尺寸：长 x 宽 x 厚

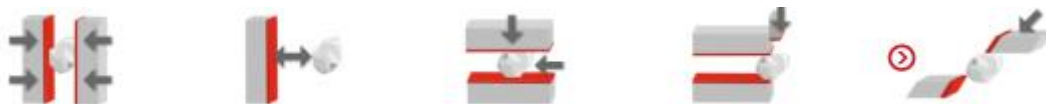
Cu: (50-200)x(7-9)x(0.5-1.0)

Ni: (25-140)x(5-9)x(0.2-0.5)

期望细度：~5mm

样品量：各~200g

其他要求：



解决方案：对于较软性的金属条，我们建议使用切割式研磨机 P19

所选机型：切割式研磨机 Pulverisette 19

配置：碳化钨叠型刀 + 4mm 方形孔径底筛

研磨时间：~7min

最终细度：< 5mm



实验说明：

1、由于有些样品过长、过弯曲，为保证进样通畅顺利，可使用剪刀将较长和弯曲的样品剪短或理顺。

2、通过进料漏斗匀速添加样品，样品可顺利通过底筛，粉碎后收集样品。处理更大量的样品亦是可行的。

实验图片说明：

